

7 Зом. М. 224-2019 С 03.04.19

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ «РОСАТОМ»



ВОЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСТ 95 2721-96

ПЛОМБА

Технические условия

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
92/6647	См-	03.04.19			

## Содержание

1 Область применения.....	7
2 Нормативные ссылки .....	7
3 Технические требования .....	8
4 Указание по эксплуатации.....	9
5 Гарантии изготовителя .....	10
Приложение А (справочное) Соответствие действующих условных обозначений пломб, условным обозначениям пломб, принятым ранее .....	11
Приложение Б (справочное) Масса пломб .....	12
Библиография.....	13

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
92/6647	<i>С</i>	03.07.19			

7 Зам. М. 224-2019 С 03.07.19

**Введение**

Соответствие действующих условных обозначений пломб условным обозначениям пломб, принятым ранее, приведено в таблице А.1 (приложение А).

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
92/6647	СГ	03.07.19			

7 зам. Ч. 224 - 2019 С 03.07.19

# ВОЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ПЛОМБА

### Технические условия

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пломбу для пломбирования изделий, их составных частей и тары.

Стандарт предназначен для применения в ядерном оружейном комплексе при осуществлении деятельности по государственному оборонному заказу.

#### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 494-90	Трубы латунные. Технические условия.....	9
ГОСТ 4784-97	Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки.....	9
ГОСТ 15527-2004	Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки. ....	9
ГОСТ 18475-82	Трубы холоднодеформированные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия .....	9
ГОСТ 18680-73	Детали пломбирования. Общие технические условия ....	9

Инв. № подл.	92/6647
Подп.	Ск
Дата	03.07.19
Инв. № дубл.	
Подп.	
Дата	

7 Зам. М. 224-2019 С 03.07.19

ОСТ В95 2329-82 Пломбирование. Общие требования ..... 9  
 ОСТ В95 2606-90 Изделия основного и вспомогательного производства.  
 Общие требования и нормы ..... 9

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов, классификаторов по соответствующим действующим информационным указателям. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Технические требования

3.1 Размеры и материал пломбы должны соответствовать рисунку 1 и таблице 1.

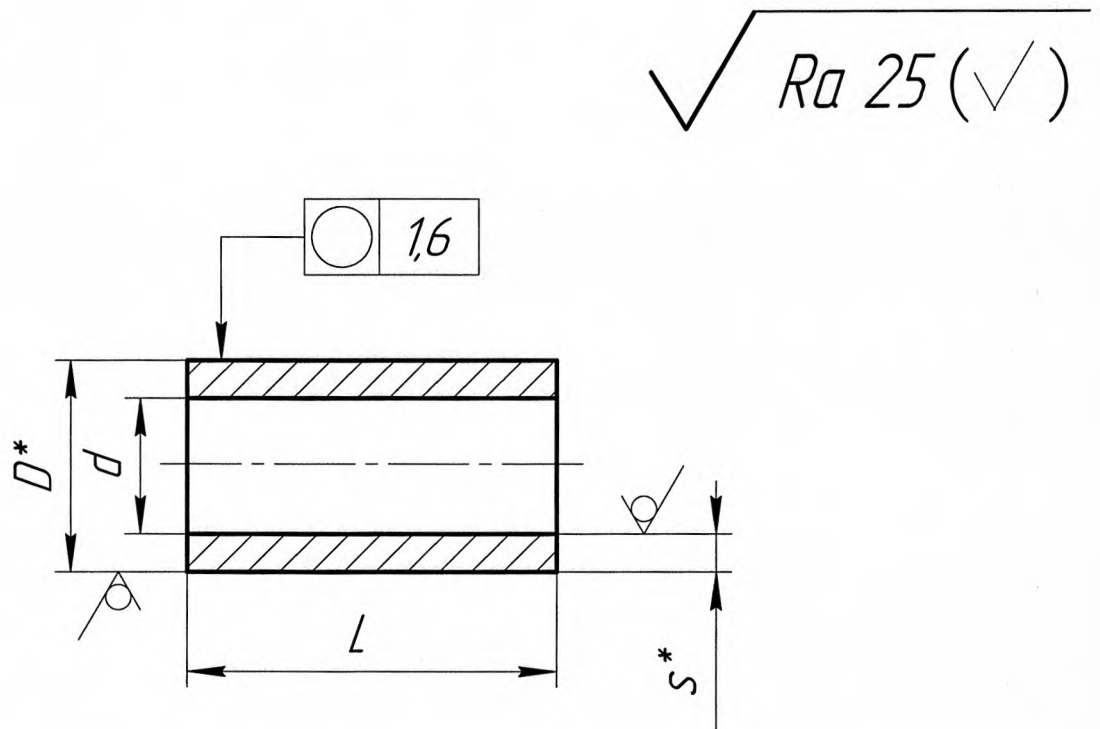


Рисунок 1

Инв. № подл. 92/6647	Подп. <i>С.и.</i>	Дата 03.07.19	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
-------------------------	----------------------	------------------	--------------	-------	------

7 Зап. М. 224-2019 С. 03.07.19

Т а б л и ц а 1

Размеры в миллиметрах

D	d		L		s	Материал	
	Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.		основной	допустимый
3	1,8	+0,14	6	±0,40	0,50	Труба ДКРНМ 3×0,5 Л63 ГОСТ 494	Латунь Л63 ГОСТ 15527
6	4,3	+0,18	10	±0,45	0,75	Труба АД1.М.КР 6×0,75 ГОСТ 18475	Алюминий АД1 ГОСТ 4784
	3,8				1,00	Труба АД1.М.КР 6×1 ГОСТ 18475	Алюминий АД1, АМц ГОСТ 4784
	4,3		22	±0,65	0,75	Труба АД1.М.КР 6×0,75 ГОСТ 18475	Алюминий АД1 ГОСТ 4784

*Пример - Условное обозначение пломбы номинальным диаметром D = 6 мм, толщиной s = 0,75 мм, длиной L = 10 мм -*

*Пломба 6×0,75×10 ОСТ 95 2721-96.*

3.2 \* Размеры для справок.

3.3 Допускается пломбы изготавливать из АД1 по ГОСТ 4784, при этом их необходимо термообработать при температуре от 350 °С до 370 °С в течение 30 мин по технологии изготовителя.

3.4 Маркировка, упаковка, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение – по ГОСТ 18680.

Пломбы изготавливают партиями. Объем партии устанавливает изготовитель.

3.5 Остальные требования – по ОСТ В95 2606.

3.6 Масса пломб приведена в таблице Б.1 (приложение Б).

#### 4 Указание по эксплуатации

Требования к пломбированию – по ОСТ В95 2329.

Интв. № подл.	Подп.	Дата	Интв. № дубл.	Подп.	Дата
92/6647	Св	03.07.19			

7 Зам. М. 224-2019 03.07.19

## 5 Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества пломбы требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации пломб устанавливают по гарантийному сроку изделия или его составных частей, которые ими пломбируют.

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Инв. № дубл.	Подп	Дата
92/6647	<i>С.И.</i>	03.07.19			

7 Зап. М. 224-2019 С 03.07.19

## Приложение А (справочное)

**Соответствие действующих условных обозначений пломб,  
условным обозначениям пломб, принятым ранее**

Т а б л и ц а А.1

Действующее условное обозначение пломбы	Условное обозначение пломбы, принятое ранее по НМ0.889.000
Пломба 3×0,50×6 ОСТ 95 2721-96	Пломба 3 НМ0.889.000
Пломба 6×0,75×10 ОСТ 95 2721-96	Пломба 6×0,75×10 НМ0.889.000
Пломба 6×0,75×22 ОСТ 95 2721-96	Пломба 6×0,75×22 НМ0.889.000
Пломба 6×1,00×10 ОСТ 95 2721-96	Пломба НМ0.889.000

Инв. № подл. 92/6647	Подп. <i>С</i>	Дата 03.07.19	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
-------------------------	-------------------	------------------	--------------	-------	------

7 Нов. М. 224-2019 С 03.07.19



## Приложение Б (справочное)

### Масса пломб (см. 3.6 настоящего стандарта)

Таблица Б.1

Размеры в миллиметрах

$D$	$d$	$L$	$s$	Масса 1000 шт., кг
3	1,8	6	0,50	0,20
6	4,3	10	0,75	0,35
	3,8		1,00	0,44
	4,3	22	0,75	0,75

Инв. № подл. 92/6647	Подп. Сит-	Дата 03.04.19	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
-------------------------	---------------	------------------	--------------	-------	------

7 Нов. М. 224-2019 03.04.19

## Библиография

- [1] Сводный перечень документов по стандартизации оборонной продукции, издание № 4 (утвержден заместителем Министра обороны Российской Федерации 21 сентября 2018 г.)

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Инв. № дубл.	Подп.	Дата
92/6647	<i>Сы</i>	03.07.19			

7 Нов. М. 224 - 2019 С - 03.07.19

